**Examen scheikunde VWO**

**2018 tijdvak 1**

Dit examen bevat een uitwerkbijlage

Examen bestaat uit 27 vragen

Maximaal 67 punten te behalen

**De PEF-fles**

Ieder jaar worden grote hoeveelheden PET-frisdrankflessen geproduceerd. Het Nederlandse bedrijf Avantium heeft een proces ontwikkeld om de kunststof PEF als alternatief voor PET te produceren.

Bij de productie van PEF wordt biomassa als grondstof gebruikt, terwijl PET wordt geproduceerd uit aardolie.

Voor de productie van PEF worden plantaardige monosachariden zoals glucose gebruikt. Glucose wordt in een eerste proces omgezet tot HMF.

Uit HMF kunnen verschillende stoffen worden gemaakt die voor de chemische industrie bruikbaar zijn. In onderstaand schema zijn enkele van deze stoffen schematisch weergegeven.

**schema**

|  |
| --- |
|  |

Bij de omzettingen van glucose tot de bovenstaande reactieproducten komt geen koolstofdioxide vrij in de chemische reacties.

1 1p Laat dit zien aan de hand van het schema.

Een ander gebruik van glucose is vergisting tot bio-ethanol, een proces dat kan worden weergegeven met onderstaande reactievergelijking.

C6H12O6 → 2C2H6O + 2 CO2

De atoomeconomie van de vergisting van glucose is minder gunstig dan de atoomeconomie van de productie van HMF uit glucose. Voor de productie van HMF is geen andere beginstof dan glucose nodig.

2 3p Bereken de atoomeconomie van de productie van ethanol uit glucose en de atoomeconomie van de productie van HMF uit glucose.  
Gebruik Binas-tabel 37H of ScienceData-tabel 1.7.7.

Zowel PET als PEF zijn polyesters. PEF is een copolymeer van ethaan‑1,2‑diol en FDCA (zie schema).

3 3p Geef een gedeelte van een molecuul PEF in structuurformule weer.

Dit gedeelte moet komen uit het midden van het molecuul en moet bestaan uit twee eenheden van beide monomeren.

Sommige andere stoffen uit het schema kunnen ook worden gebruikt als monomeren voor polyesters. De polymeren zijn dan meestal copolymeren van twee monomeren. Eén stof uit het schema kan echter zonder een ander monomeer als grondstof dienen voor een polyester.

4 1p Geef het nummer van de stof uit het schema die zonder gebruik van een ander monomeer een polyester kan vormen.

Avantium heeft een productieproces ontwikkeld waarbij FDCA met een hoog rendement geproduceerd kan worden uit HMF. De productie start met de reactie van HMF met methanol waarbij de stof MMF ontstaat. MMF is een ether.

HMF + methanol → MMF + H2O (reactie 1)

In het Avantium-proces wordt MMF vervolgens omgezet tot FDCA volgens reactie 2.

MMF + zuurstof → FDCA + methanol (reactie 2)

5 3p Geef de vergelijking van reactie 2. Gebruik structuurformules voor de ether MMF, FDCA en methanol.

Een al langer bekend proces om MMF om te zetten tot FDCA is weergegeven in reactie 3.

MMF + zuurstof → FDCA + H2O + CO2 (reactie 3)

De productie van FDCA volgens reacties 1 en 2 heeft een hoger rendement dan volgens reacties 1 en 3.

Ook is de productiemethode van Avantium duurzamer als je let op de uitgangspunten van de Groene Chemie.

Een medewerker van Avantium schrijft een artikel voor een breed publiek.

In het artikel verwerkt de medewerker twee argumenten op basis van uitgangspunten 1 en 2 van de Groene Chemie, zodat duidelijk wordt dat het productieproces van Avantium duurzamer is dan het oude proces.

6 2p Geef twee argumenten die de medewerker in het artikel kan opnemen.

Maak gebruik van Binas-tabel 97F of ScienceData-tabel 38.6.

Noteer je antwoord als volgt:

* Op basis van uitgangspunt 1:
* Op basis van uitgangspunt 2:

Wetenschappers hebben met behulp van modellen de CO2-uitstoot berekend tijdens de zogeheten levenscyclus van zowel PET als PEF.

In de berekening van deze CO2-levenscyclus-uitstoot wordt uitgegaan van de volgende punten:

1 de CO2-uitstoot van het productieproces en het transport van stoffen.

2 PET en PEF worden even vaak gerecycled.

3 de CO2-uitstoot van het verbranden van PET- en PEF-afval.

De CO2-uitstoot van de verbranding van PEF (punt 3) wordt buiten beschouwing gelaten als FDCA en ethaan-1,2-diol geheel uit biomassa worden gemaakt.

De CO2-uitstoot van de verbranding van PET wordt niet buiten beschouwing gelaten.

7 2p Leg uit waarom de CO2-uitstoot van de verbranding van PEF-afval buiten beschouwing wordt gelaten in de berekening van de CO2-levenscyclusuitstoot als FDCA en ethaan-1,2-diol geheel uit biomassa zijn gemaakt en waarom die bij PET niet buiten beschouwing wordt gelaten.

De berekende waarde van de CO2-uitstoot tijdens de levenscyclus van geheel uit biomassa gemaakt PEF is 0,8 ton CO2 per ton polymeer.

De berekende waarde van de CO2-uitstoot tijdens de levenscyclus van PET is 4,4 ton CO­2 per ton polymeer.

8 3p Bereken hoeveel ton CO­2 per ton PET wordt uitgestoten door het productieproces en het transport van stoffen.

Gebruik C­10H8O4 als formule voor (de repeterende eenheid van) PET

**Zijde verven**

Zijderupsen spinnen een cocon van zijdevezels waarin ze verpoppen.

Deze vezels worden al eeuwen gebruikt om er kleding van te produceren.

In de zijdevezels zijn twee soorten eiwitten aanwezig: sericine en fibroïne.

De sericine vormt de buitenste laag van de vezels. Bij de productie van zijdegaren voor kleding wordt de sericine voor een groot deel verwijderd.

De fibroïne komt voor in de vorm van vezels die niet alleen zacht maar ook sterk zijn. Een aantal structuurkenmerken van fibroïne-vezels is in figuur 1 weergegeven.



In figuur 1.1 is te zien dat in fibroïne ongeordende stukken eiwitketen worden afgewisseld met sterk geordende gebieden. In de geordende gebieden zijn telkens ongeveer tien β-platen op elkaar gestapeld.De primaire structuur van de eiwitketen in een β-plaat in fibroïne kan vereenvoudigd worden weergegeven als ~ ( Gly – Ala )*n*~.

In figuur 1.2 is schematisch met streepjes en bolletjes weergegeven datde restgroepen van Ala zich steeds aan de ene zijde van een β-plaatbevinden, terwijl de restgroepen van Gly zich aan de andere zijdebevinden. Uit figuur 1.2 is op te maken dat de eiwitketen heen en weerslingert in een β-plaat. De C=O groepen en de N–H groepen van deaminozuureenheden in de eiwitketen liggen tegenover elkaar. Deze groepen vormen uitsluitend **in** het vlak van de β-plaat waterstofbruggen.

Op de uitwerkbijlage is een fragment van een β-plaat onvolledigweergegeven. De eiwitketen in het fragment begint linksboven. Met  zijn bindingen aangegeven die omhoog wijzen en met zijn bindingen aangegeven die naar beneden wijzen.Onder het fragment is schematisch ruimtelijk weergegeven hoe deeiwitketen op en neer gaat in een β-plaat.

9 4p Maak het fragment op de uitwerkbijlage compleet met de ontbrekende atomen en atoombindingen. Geef waterstofbruggen aan met stippellijntjes.

Binnen de fibroïne-vezels zijn de ongeordende stukken eiwitketen gemakkelijk te vervormen. Hiermee kunnen de elastische eigenschappen van zijde worden verklaard.

De geordende gebieden vertonen daarentegen een grote weerstand tegen vervormen. Dit kan worden verklaard door de sterke vanderwaalsbinding die tussen de β-platen heerst.

10 2p Geef twee redenen op microniveau waarom tussen de β-platen een sterke vanderwaalsbinding heerst.

Uit metingen blijkt dat de β-platen in de geordende gebieden eenregelmatige tussenafstand van afwisselend 0,35 nm en 0,57 nm vertonen.

Dat er tussen de β-platen twee verschillende tussenafstanden bestaan, komt door de manier waarop de β-platen zijn gestapeld.

11 2p Leg uit op welke manier de β-platen zijn gestapeld. Geef in je antwoord aan hoe met deze stapeling kan worden verklaard dat in de geordende gebieden twee verschillende tussenafstanden bestaan.

Maak gebruik van figuur 1.

Zijde verven is erg milieubelastend, omdat veel water wordt verbruikt dat na gebruik vervuild is met resten van de kleurstoffen. Een groep Indiase onderzoekers heeft onderzocht of het mogelijk is de zijderupsen gekleurde zijde te laten produceren door hun voedsel te besprenkelen met kleurstoffen.

De gekozen kleurstoffen behoren tot de zogeheten azoverbindingen. In azoverbindingen komt het structuurelement R–N=N–R voor. Hierbij staat R voor een fenylgroep. Azoverbindingen kunnen zowel in een *cis*- als in een *trans*-vorm voorkomen.

12 3p Geef de Lewisstructuren van de *cis-* en de *trans*-vorm van een azoverbinding en leg uit waarom van een azoverbinding zowel een *cis-* als een *trans*-vorm voorkomt. Gebruik R–N=N–R als notatie voor een azoverbinding.

Als een rups de kleurstof heeft opgenomen, zal de kleurstof zich in het zijdespinsel verdelen over de relatief hydrofiele sericine en de hydrofobe fibroïne. Om vooraf te bepalen of een kleurstof overwegend in de sericine of in de fibroïne zal worden opgenomen, hebben de onderzoekers van een aantal kleurstoffen de verdelingscoëfficiënt bepaald in een tweelagensysteem van water en de hydrofobe vloeistof octaan-1-ol.

Hierbij was de hypothese dat deze verdelingscoëfficiënt een relatie heeft met de mate van kleuring van beide vezelsoorten sericine en fibroïne.

Deze verdelingscoëfficiënt *Kv* kan worden weergegeven als:

*Kv* =

De resultaten van de onderzoekers zijn in onderstaande tabel samengevat. In de tabel staan de structuurformules van de deeltjes zoals die in een oplossing in water voorkomen.

De onderzochte kleurstoffen zijn gerangschikt op toenemende *K*v.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| stof | structuurformule | *Kv* |
| D1 |  | 2 •10-2 |
| D2 |  | 2 • 10-1 |
| D3 |  | 2 |
| D4 |  | 3 |
| D5 |  | 4 |
| D6 |  | > 102 |

13 2p Geef een verklaring aan de hand van de structuurformules waarom de waarde van *K*v van stof D6 groter is dan die van stof D1.

Je hoeft hierbij geen rekening te houden met de molecuulmassa.

Het blijkt dat de cocons gekleurd zijn als de stoffen D3, D4 en D5 aan het voedsel van de rupsen worden toegevoegd. De stoffen D1, D2 en D6 geven geheel geen kleuring.

Op basis van de tabel en informatie uit deze opgave kan worden bepaald welke van de kleurstoffen D3, D4 of D5 het meest geschikt is om op deze manier zijdevezels voor textiel te kleuren.

14 2p Leg uit welke van de kleurstoffen D3, D4 of D5 het meest geschikt is om op deze manier zijdevezels voor textiel te kleuren.

Maak gebruik van de tabel en eerder in deze opgave verstrekte gegevens.

**Fenolproductie**

Fenol (benzenol) is een belangrijke grondstof voor veel synthetische producten, waaronder geneesmiddelen en kunststoffen. Fenol wordt geproduceerd volgens het zogeheten cumeen-proces. Een vereenvoudigd blokschema van dit proces staat op de uitwerkbijlage. Uit het blokschema kan de totaalvergelijking voor de vorming van fenol volgens het cumeenproces worden afgeleid.

15 2p Geef de totaalvergelijking voor de vorming van fenol volgens het cumeenproces.

Gebruik structuurformules voor de koolstofverbindingen.

In reactor 1 (R1) reageert propeen volledig met benzeen. Daarbij ontstaat cumeen. In R2 reageert een deel van het gevormde cumeen met zuurstof tot cumeenhydroperoxide (CHP), zoals weergegeven in onderstaande reactievergelijking.



In scheidingsruimte 1 (S1) wordt een groot deel van het overgebleven cumeen afgescheiden. Het mengsel dat overblijft, bevat 82,5 massa% CHP en 17,5 massa% cumeen.

In R3 wordt CHP grotendeels omgezet tot fenol en propanon. Fenol en propanon ontstaan in de molverhouding 1 : 1. Hierbij wordt zwavelzuur als katalysator gebruikt. Omdat de reactie in R3 zeer exotherm is, is het belangrijk om de temperatuur in deze reactor nauwkeurig te regelen.

Als de temperatuur te hoog oploopt, leidt dat namelijk tot veiligheidsrisico’s. Tevens ontstaan dan ongewenste nevenproducten.

16 1p Geef een mogelijke verklaring waarom de vorming van nevenproducten in R3 alleen optreedt bij een hoge temperatuur.

Reactor 3 is een buisreactor. Door het grote oppervlak van de buis kan R3 goed worden gekoeld. Voordat het mengsel afkomstig uit S1 in R3 wordt gepompt, wordt nog extra propanon toegevoegd.

Het toevoegen van propanon aan de instroom in R3 draagt bij aan een veilig proces in R3.

17 2p Geef twee redenen waarom het toevoegen van propanon aan de instroom in R3 bijdraagt aan een veilig proces in R3.

Aan de instroom in R3 wordt extra propanon toegevoegd, zodat in de uitstroom van R3 de molverhouding fenol : propanon gelijk is aan 1,00 : 1,50. De molaire massa van propanon is 58,1 g mol-1 en die van CHP is 152 g mol-1.

18 Bereken hoeveel ton propanon er aan 1,0 ton van de instroom in R3 moet worden toegevoegd om de juiste molverhouding fenol : propanon in de uitstroom van R3 te handhaven. Een ton is 103 kg.

Neem hier aan dat CHP volledig wordt omgezet tot fenol en propanon.

Het CHP-gehalte in de uitstroom van R3 wordt voortdurend gecontroleerd.

Een gehalte hoger dan 2 massa% leidt namelijk tot explosiegevaar in de scheidingsruimten die erna komen. Deze controle gebeurt door een klein gedeelte van de uitstroom van R3 naar een microreactor te leiden. In de microreactor reageert het aanwezige CHP volgens dezelfde reactie als in R3, waardoor de temperatuur van de vloeistofstroom stijgt. Uit de temperatuurstijging van de vloeistofstroom kan het gehalte CHP in de uitstroom van R3 worden berekend. Op een gegeven moment wordt een temperatuurstijging van 7,3 °C gemeten.

De soortelijke warmte van een stof kan worden gedefinieerd als het aantal joule dat nodig is om 1 g stof 1 K in temperatuur te laten stijgen.

19 Ga door berekening na of er in dit geval sprake is van explosiegevaar.

De reactiewarmte van de reactie is –252 kJ per mol CHP.

De soortelijke warmte van de vloeistof is 2,4 J g-1 K-1.

In scheidingsruimten S2, S3 en S4 wordt het mengsel afkomstig uit R3 gescheiden door destillatie. De kookpunten (*p* = *p*0) van de stoffen bedragen: propanon (56 °C); cumeen (152 °C); CHP (153 °C); fenol (182 °C); zwavelzuur (330 °C).

20 Leg mede met behulp van het blokschema uit tussen welke grenzen de temperatuur in S2 moet liggen.

Op de wereldmarkt stijgt de vraag naar fenol sneller dan de vraag naar propanon. Om te voorkomen dat propanon afval wordt, heeft het Japanse bedrijf Mitsui een methode ontwikkeld om de ontstane propanon om te zetten tot propeen.

In een extra reactor (R4) verloopt de additie van waterstof aan de C=O groep van het propanon. In een volgende reactor (R5) ontstaan door een eliminatiereactie water en propeen uit de in R4 gevormde stof. Na een scheidingsstap (S5) wordt het gevormde propeen weer gebruikt in het cumeen-proces.

21 Vul het blokschema op de uitwerkbijlage aan met de methode die Mitsui heeft ontwikkeld. Geef ontbrekende blokken en pijlen weer en vermeld stofnamen bij de pijlen. Neem aan dat er hierbij geen andere stoffen nodig zijn, dat er geen nevenproducten ontstaan en dat de reacties aflopend zijn.

**Fotonenboer**

Een Nederlandse melkveehouder voorziet sinds 2010 met zonnecellen in de eigen energiebehoefte. Voor de opslag van overdag teveel geproduceerde energie is op de boerderij een zogeheten Vanadium Redox Flow Battery (VRFB) geplaatst. In deze VRFB worden oplossingen met verschillende vanadiumionen vanuit twee opslagtanks door een aantal geschakelde elektrochemische cellen gepompt. Dit proces is in de figuur hieronder vereenvoudigd weergegeven met één elektrochemische cel. In deze opgave wordt de term vanadiumionen gebruikt voor (combinaties van)

de deeltjes VO2+, VO2+, V3+ en V2+.

In beide oplossingen is verder alleen opgelost zwavelzuur aanwezig.

Wanneer de VRFB voor het eerst in gebruik wordt genomen, is van de genoemde vanadiumionen in de linker opslagtank alleen VO2+ aanwezig en in de rechter opslagtank alleen V3+. In deze situatie levert de VRFB geen stroom. Doordat in de VRFB selectieve membranen worden toegepast, worden tijdens het opladen en de stroomlevering vrijwel uitsluitend H+ ionen doorgelaten.

22 4p Geef de vergelijking van beide halfreacties die tijdens het opladen optreden. Geef je antwoord als volgt weer:

linker halfcel: …

rechter halfcel: …

23 2p Leg uit in welke richting de H+ ionen door het membraan passeren tijdens het opladen.

De VRFB van de fotonenboer is een CellCube type FB 10-100. Het typenummer geeft informatie over de twee belangrijkste kenmerken van de VRFB:

* Het vermogen (de hoeveelheid energie die per seconde kan worden geleverd) bedraagt 10 kJ s-1.
* De opslagcapaciteit (de maximale hoeveelheid elektrische energie die kan worden geleverd) bedraagt 100 kWh.

Het totale rendement van de omzetting van chemische energie in elektrische energie van deze VRFB bedraagt 67%. Bij stroomlevering geeft 1 mol elektronen 1,35·105 J energie af aan het lichtnet.

24 3p Bereken hoeveel m3 oplossing voor één opslagtank nodig is om de VRFB voor het eerste gebruik te vullen. Gebruik onder andere de volgende gegevens:

* Vóór het eerste gebruik bedraagt de concentratie van de vanadiumionen in de gebruikte oplossingen 1,7 M.
* Een kWh is 3,6·106 J.

Uit onderzoek is gebleken dat onder bepaalde omstandigheden een neerslag van de vaste stof V2O5.3H2O ontstaat in de linker opslagtank.

Deze stof wordt gevormd uit VO2+ ionen en één andere stof. Bij deze reactie ontstaat één ander soort deeltje.

25 3p Geef de reactievergelijking van de vorming van V2O5.3H2O uit VO2+.

Een andere boer wil een VRFB aanschaffen met een hogere opslagcapaciteit en een hogere maximale stroomsterkte dan de genoemde CellCube.

In de tabel op de uitwerkbijlage staan vijf aanpassingen die de fabrikant kan doen om tegemoet te komen aan de eisen van deze boer.

Uit de tabel valt onder andere op te maken dat een hogere concentratie vanadiumionen zorgt voor een toename van de opslagcapaciteit en de maximale stroomsterkte van de VRFB.

26 2p Verklaar aan de hand van het botsende-deeltjes-model dat een hogere concentratie vanadiumionen zorgt voor een toename van de maximale stroomsterkte van de VRFB.

27 2p Geef in de tabel op de uitwerkbijlage met een kruisje aan welke aanpassingen een toename van de opslagcapaciteit en/of een toename van de maximale stroomsterkte veroorzaken.

Neem steeds aan dat de overige factoren geen beperking vormen.

Uitwerkbijlage

Naam :

9

21

27

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | veroorzaakt een toename van de | |
| Aanpassing VRFB | opslag-capaciteit (J) | stroomsterkte (C s-1) |
| de concentratie vanadiumionen verhogen | X | X |
| meerdere elektrochemische cellen aansluiten op dezelfde tanks |  |  |
| membranen gebruiken die de ionenstroom beter doorlaten |  |  |
| poreuze elektrodes gebruiken voor een groter contactoppervlak |  |  |

Uitwerkingen examen scheikunde VWO 2018 tijdvak 1

1 Elke verbinding in bovenstaan schema heeft net als glucose 6 C atomen dus kan er geen CO2 vrijkomen.

2 M (glucose) =180,16

M(ethanol) = 46,07

HMF is C6 H6O3

M(HMF) = 6 · 12,01 + 6 · 1,008 + 3 · 16,00 = 126,108

Atoomeconomie glucose = · 100 = · 100

= · 100 = 51,2 %

Atoomeconomie HMF = · 100 = · 100

= · 100 = 70,0 %



3

4 Nummer 3 heeft zowel en zuurgroep als een alcohol groep en kan dus als monomeer van een polyester fungeren



5

6 Op basis van uitgangspunt 1:

* Als reacties 1+2 worden opgeteld is te zien dat alleen H2O als bijproduct ontstaat. Bij reacties 1+3 komt ook nog CO2 vrij. CO2 is een afvalstof (die bijdraagt aan het versterkte broeikaseffect).
* In het oude proces komt CO2 vrij. CO2 is een afvalstof (die bijdraagt aan het versterkte broeikaseffect).
* In reactie 2 komt methanol vrij. Dit is geen afvalstof omdat dit kan worden gebruikt in reactie 1 / kan worden verkocht / kan dienen als brandstof.
* Het rendement van het proces van Avantium is hoger. Dat betekent dat er (meer product en) minder afval wordt geproduceerd.

Op basis van uitgangspunt 2:

* In het oude proces komt CO2 vrij. Het C atoom van methanol wordt dus niet in het product opgenomen.
* Bij reacties 1+3 komt meer water vrij. De atoomeconomie van reacties 1+2 is dus beter dan die van 1+3.
* Bij reacties 1 en 2 komt alleen H2O vrij, terwijl bij 1 en 3 ook nog CO2 vrijkomt. De atoomeconomie van reacties 1+2 is dus beter dan van reacties 1+3.
* Bij reacties 1+3 is meer zuurstof nodig dan bij reacties 1+2. De atoomeconomie van reacties 1+2 is dus beter dan van reacties 1+3.
* Uit de totaalvergelijkingen van de reacties valt op te maken dat bij reacties 1+2 minder grondstof nodig is:

` 1+2: C6H6O3 + 1½ O2 → C6H6O5 + H2O

1+3: C6H6O3 + CH2O + 3 O2 → C6H6O5 + 3 H­2O + CO2.

7 De hoeveelheid CO2 die vrijkomt is bij PET miljoenen jaren geleden vastgelegd terwijl de CO2 die vrijkomt bij PEF pas recent is vast gelegd.

8 ton ≙ 106 g  
 M = 10 • 12,01 + 8 • 1,008 + 4 • 16,00= 192,16 g/ mol

|  |  |
| --- | --- |
| mol | g |
| 1 | 192,16 |
| ? | 106 |

? = = 5204 mol C­10H8O4  
 C­10H8O4 : CO2 = 1 : 10

Dus 10 • 5204 = 52040 mol CO2

|  |  |
| --- | --- |
| mol | g |
| 1 | 44,01 |
| 52040 | ? |

? = = 2,3 • 106 g CO2

Totaal komt er 4,4 ton

Dus 4,4 -2,3 = 2,1 ton CO2

9

Zijgroepen Ala en Gly mogen ook omgedraaid en de rest groepen mogen ook aan de binnenkant zitten

10 Voorbeelden van juiste redenen (twee van de volgende):

− De β-platen hebben een groot contact-oppervlak.

− De β-platen hebben een grote massa / zijn grote moleculen.

− De onderlinge afstand tussen de β-platen is klein.

− De ketens zijn compact gestapeld / passen precies op elkaar / hebben een regelmatige opbouw.

11 Een juist antwoord kan als volgt zijn geformuleerd:

In figuur 1.2 is te zien dat op één β-plaat de CH3 groepen / de restgroepen van Ala telkens naar boven steken. De CH3 restgroepen nemen meer ruimte in (tussen de β-platen) dan de H atomen / dan de restgroepen van Gly.

De twee verschillende tussenafstanden tussen de β-platen ontstaan doordat de β-platen zo zijn gestapeld dat de CH3 groepen van opeenvolgende β-platen telkens naar elkaar wijzen (en de H atomen ook telkens naar elkaar wijzen).

12 Er is geen vrije draaibaarheid om de dubbele binding dus cis en trans

13 Een hoge waarde van *K*v geeft aan dat de kleurstof beter oplost in octaan-1-ol dan in water. D6 is meer hydrofoob doordat in het molecuul geen (negatief) geladen groepen / SO3– groepen aanwezig zijn.

14 Van de cocons wordt alleen de fibroïne gebruikt. Omdat fibroïne hydrofoob is, is de meest hydrofobe kleurstof het meest geschikt. Uit de tabel blijkt dat D5 de hoogste waarde van *K*v heeft / het meest hydrofoob is. Dus stof D5

**Fenolproductie**

15

16 Voorbeelden van een juiste verklaring zijn:

* De reacties die leiden tot nevenproducten hebben mogelijk een hoge activeringsenergie. (Als de activeringsenergie hoog is, is een hogere temperatuur nodig om de reactie te laten verlopen.)
* De nevenproducten worden mogelijk in een evenwicht gevormd dat bij lage temperatuur aan de exotherme kant ligt / dat bij hoge temperatuur naar de endotherme kant verschuift.
* De reacties die leiden tot nevenproducten zijn mogelijk endotherm.
* Bij hoge temperatuur kunnen de reactieproducten ontleden / met elkaar reageren.
* Bij hoge temperatuur verlopen reacties sneller, die anders te langzaam zijn om een product van enig belang te kunnen produceren

17 Voorbeelden van juiste redenen zijn (twee van de volgende):

* Het toegevoegde propanon zorgt voor koeling / neemt warmte op.
* Door het toevoegen van propanon wordt het reactiemengsel verdund (waardoor het mengsel minder opwarmt).
* Door het toevoegen van propanon daalt de reactiesnelheid (waardoor per tijdseenheid minder warmte ontstaat).
* De reactie in R3 is mogelijk een evenwicht. Door propanon toe te voegen verschuift het evenwicht naar links. Dit is de endotherme reactie, waardoor warmte wordt opgenomen.

18 1,0 ton ≙ 1,0 • 106 g

82 % was CHP dus 82 •104 g

|  |  |
| --- | --- |
| mol | g |
| 1 | 152 |
| ? | 82 • 104 |

? = = 5,395 • 103 mol CHP

Dus ook 5,395• 103 mol fenol en propanon

Per mol propanon 0,5 mol toevoegen

Dus nog toevoegen 0,5 • 5,395• 103 = 2,6974 • 103 mol

|  |  |
| --- | --- |
| Mol propanon | g |
| 1 | 58,1 |
| 2,6974 • 103 | ? |

? = =1,56,7 • 105 g propanon

Dus 0,16 ton

19 Stel 1 gr mengsel wordt onderzocht

Dan komt er 2,4 • 1 • 7,3 = 17,52 J vrij

|  |  |
| --- | --- |
| mol | J |
| 1 | 252 • 103 |
| ? | 17,52 |

? = = 0,0000735 mol CHP

|  |  |
| --- | --- |
| mol | g |
| 1 | 152 |
| 0,0000735 | ? |

? = = 0,011

Dus 1,1 % dus geen explosiegevaar

Je mag ook de temperatuurstijging uitrekenen (14 ⁰C) en omdat die lager is dan de gemeten waarde is er geen explosiegevaar

20 Zwavelzuur moet gescheiden worden van de rest. Zwavelzuur heeft het hoogste kookpunt dus onder het kookpunt van zwavel en boven het kookpunt van de rest van de stoffen dus 182 en 330 graden

21

22 linker halfcel: VO2+ + H2O → VO2+ + 2H+ e-

rechter halfcel: V3+ + e- → V2+

23 De elektronen gaan van links naar rechts dus de H+ ionen moeten ook van links naar rechts gaan (zo blijven beide oplossingen neutraal)

24 100 • 3,6 • 106 = 3,6 • 108 J

rendement 67 % dus • 3,6 • 108 = 5,373 • 108 J

|  |  |
| --- | --- |
| mol | J |
| 1 | 1,35 • 105 |
| ? | 5,373 • 108 |

? = = 3,980• 103 mol elektronen

dus ook 3,980 mol Vanadium ionen

|  |  |
| --- | --- |
| mol | L |
| 1,7 | 1 |
| 3,980• 103 | ? |

? = =2,3 • 103 L ≙ 2,3 m3

25 2VO2+ + 4H2O → V2O5.3H2O + 2H+

26 Bij een hogere concentratie vanadiumionen zijn er per seconde meer (effectieve) botsingen (op het oppervlak van de elektroden). Hierdoor worden (per seconde) meer elektronen opgenomen/afgestaan (waardoor de maximale stroomsterkte toeneemt).

27

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | veroorzaakt een toename van de | |
| Aanpassing VRFB | opslag-capaciteit (J) | stroomsterkte (C s-1) |
| de concentratie vanadiumionen verhogen | X | X |
| meerdere elektrochemische cellen aansluiten op dezelfde tanks |  | X |
| membranen gebruiken die de ionenstroom beter doorlaten |  | X |
| poreuze elektrodes gebruiken voor een groter contactoppervlak |  | X |